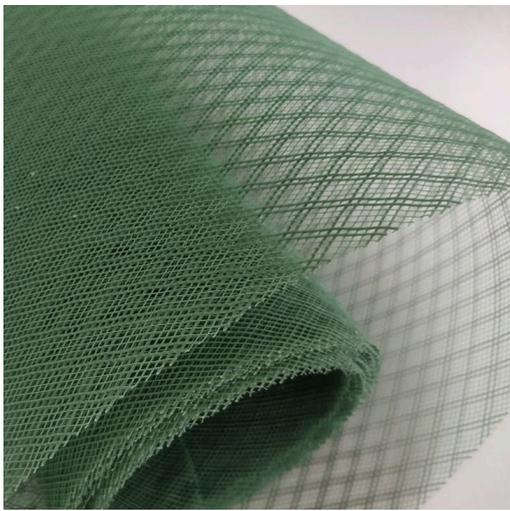


MALLA FLOW MEDIA

PARÁMETROS DEL PRODUCTO:

La malla Flow Media es un tejido plástico abierto, utilizado como canal de distribución de resina en procesos de infusión al vacío. Permite que la resina fluya rápidamente y de forma homogénea sobre toda la superficie del laminado. Es esencial para mejorar la eficiencia del proceso, reducir el tiempo de impregnación y asegurar una correcta distribución de resina.



CARACTERÍSTICAS:

- Alta velocidad de flujo de resina en procesos de infusión.
- Excelente estabilidad térmica: resiste hasta 157 °C.
- Flexible, liviana y fácil de cortar.
- Compatible con resinas epoxi, viniléster y poliéster.
- Apta para geometrías planas y curvas.



MALLA FLOW MEDIA

ESPECIFICACIONES/ PROPIEDADES:

Propiedad	Valor típico
<i>Material base</i>	Polietileno / poliamida técnica
<i>Ancho</i>	2000 ±10 cm
<i>Color</i>	Verde / Negro (según stock)
<i>Espesor</i>	~1.0 mm
<i>Temperatura máx. de uso</i>	157 °C
<i>Tipo de flujo</i>	Bidireccional / abierto

USOS RECOMENDADOS:

- Procesos de infusión al vacío o RTM
- Fabricación de piezas de gran superficie
- Producción de cascos, palas, paneles y refuerzos estructurales
- Aplicaciones industriales, náuticas y deportivas en PRFV y PRFC

MODO DE EMPLEO:

Colocar sobre el Peel Ply cubriendo toda la superficie a laminar.

Distribuir según el diseño del flujo deseado.

Asegurar el contacto total con la superficie del laminado.

Retirar tras el curado junto con el Peel Ply.

ALMACENAMIENTO:

Conservar en lugar seco, protegido del polvo, humedad y rayos UV.

Temperatura recomendada: 15–30 °C

Guardar enrollado y sin plegar para evitar deformaciones.



**FICHA
TÉCNICA**
Náutica Escalada

MALLA FLOW MEDIA

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Producto de uso industrial.

No presenta riesgos si se utiliza correctamente.

Consultar la ficha de seguridad (MSDS) para detalles sobre manipulación y descarte.