

FIBRA DE CARBONO 3K TWILL

PARÁMETROS DEL PRODUCTO:

Este tipo de tela bidireccional en tejido “twill” (**sarga**) de fibra de carbono 3K se utiliza ampliamente para aplicaciones de refuerzo estructural y piezas con requerimientos estéticos. El patrón de sarga genera una superficie visualmente atractiva en forma diagonal, al tiempo que facilita la adaptación del tejido sobre superficies curvas o complejas. Es ideal para aplicaciones técnicas o decorativas en sectores como automoción, náutica, aeronáutica y diseño industrial.



CARACTERÍSTICAS:

- Alta resistencia mecánica y buena flexibilidad.
- Excelente adaptabilidad a formas curvas y superficies irregulares.
- Ligera, fácil de manipular y recortar.
- Compatible con resinas epoxi, poliéster o viniléster.
- Acabado estético premium con patrón diagonal visible.

ESPECIFICACIONES/ PROPIEDADES:

FIBRA DE CARBONO 3K, TWILL 196 g/m ²	
<i>Tipo de tejido</i>	Twill / Sarga
<i>Ancho</i>	1000 ±10 mm
<i>Peso gr/m²</i>	196 ±5% g/m ²
<i>Densidad</i>	5 ±1 ud/cm
<i>Fuerza de rotura (Mpa)</i>	≥3200–3600 (valor típico: 3400)
<i>Grosor (mm)</i>	0.22 ±0.05 mm

***Condiciones del test: temperatura ambiente (~23 °C), humedad relativa 50–65%**



FIBRA DE CARBONO 3K TWILL

USOS:

Tejido de fibra de carbono 3K twill utilizado para la fabricación de piezas mediante laminados compuestos.

Apto para refuerzos estructurales, moldes, piezas de alta exigencia mecánica o estética en las industrias automotriz, deportiva, náutica, aeronáutica e industrial.

Compatible con todo tipo de resinas termoestables como epoxi, poliéster o viniléster.

Ideal para tablas deportivas, carenados, componentes visibles, estructuras curvas, paletas de pádel y refuerzos técnicos en PRFV.

MODO DE EMPLEO:

- Impregnar el tejido con resinas epoxídicas, poliéster o viniléster para formar laminados compuestos.
- Los laminados con resina epoxi ofrecen mejor rendimiento estructural.
- Se recomienda aplicar técnicas de vacío para optimizar la compactación y mejorar las propiedades finales.

ALMACENAMIENTO:

Conservar en lugar seco, con temperatura entre 15 °C y 30 °C y humedad relativa controlada (50–60%).

Se recomienda aclimatar el material en el área de trabajo durante al menos 24 horas antes del uso.

Evitar la exposición directa al sol o fuentes de humedad.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Los datos presentados se basan en ensayos de laboratorio y experiencia técnica. La empresa no se hace responsable por un uso inadecuado del producto o fuera de las condiciones indicadas.

Para más detalles, consulte la ficha de seguridad del producto.