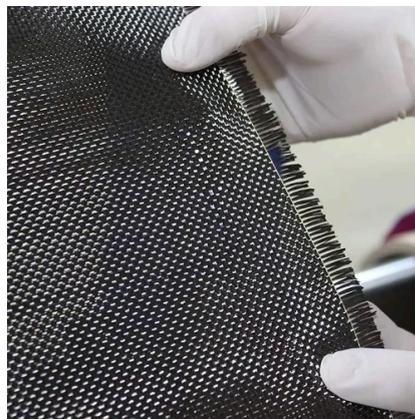


FIBRA DE CARBONO 3K PLAIN

PARÁMETROS DEL PRODUCTO:

Este tipo de tela bidireccional en tejido “plain” (tafetán) de fibra de carbono 3K se utiliza comúnmente para aplicaciones de refuerzo estructural, laminados compuestos y fabricación de piezas en automoción, náutica, aeronáutica e industria en general. El tejido plano ofrece estabilidad dimensional, buena conformabilidad y un acabado superficial uniforme, ideal tanto para aplicaciones funcionales como estéticas.



CARACTERÍSTICAS:

- Alta resistencia mecánica y buena rigidez.
- Excelente estabilidad dimensional durante el uso.
- Ligera y fácil de manipular en procesos planos.
- Buena compatibilidad con todo tipo de resinas.
- Superficie uniforme, ideal para refuerzos técnicos.

ESPECIFICACIONES/ PROPIEDADES:

FIBRA DE CARBONO 3K, PLAIN 196 g/m ²		FIBRA DE CARBONO 3K, PLAIN 160 g/m ²	
<i>Tipo de tejido</i>	Plain / Tafetán	<i>Tipo de tejido</i>	Plain / Tafetán
<i>Ancho</i>	1000 ±10 mm	<i>Ancho</i>	1000 ±10 mm
<i>Peso gr/m²</i>	196 ±5%	<i>Peso gr/m²</i>	160 ±5%
<i>Densidad</i>	5 ±1 ud/cm	<i>Densidad</i>	4 ±1 ud/cm
<i>Fuerza de rotura (Mpa)</i>	≥3200-3600 (3400)	<i>Fuerza de rotura (Mpa)</i>	≥3000-3300 (3150)
<i>Grosor (mm)</i>	0.21 ±0.05	<i>Grosor (mm)</i>	0.18 ±0.05

*Condiciones del test - Temperatura ambiente (aprox. 23 °C y 50–65% HR).



FIBRA DE CARBONO 3K PLAIN

USOS:

- Tejido de fibra de carbono 3K plain utilizado para la fabricación de piezas mediante laminados compuestos.
- Apto para refuerzos estructurales, moldes y piezas técnicas en las industrias automotriz, deportiva, náutica e industrial.
- Compatible con todo tipo de resinas termoestables como epoxi, poliéster o viniléster.
- Ideal para la producción de tablas deportivas, carenados, estructuras ligeras, refuerzos en PRFV, paletas de pádel y reparaciones técnicas.

MODO DE EMPLEO:

- Impregnar el tejido con resinas epoxídicas, poliéster o viniléster para formar laminados.
- El uso de resinas epoxi ofrece mayor rendimiento estructural y durabilidad.
- Aplicar técnica de vacío para mejorar la compactación y obtener mejores propiedades mecánicas.

ALMACENAMIENTO:

Conservar en lugar seco, con temperatura entre 15 °C y 30 °C y humedad relativa controlada (50–60%).

Se recomienda aclimatar el material en el área de trabajo durante al menos 24 horas antes del uso.

Evitar la exposición directa al sol o fuentes de humedad.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Los datos presentados se basan en ensayos de laboratorio y experiencia técnica. La empresa no se hace responsable por un uso inadecuado del producto o fuera de las condiciones indicadas.

Para más detalles, consulte la ficha de seguridad del producto.